

# ARMURE SSX2

## Système de remplissage de bouteilles d'air respirable

*Caractéristiques standard et en option*

Commandes en vrac ou en cascade avec régulateur SCBA et vanne de remplissage

Panneaux de commande « Graphic Technology » Regroupez les composants de manière logique par fonction et par direction d'écoulement de l'air direction du flux.

Station de remplissage à deux conteneurs SCBA certifiée UL®, soumise à des inspections périodiques inopinées et conforme aux exigences de confinement en cas de rupture de la norme NFPA 1901 édition 2016.

La conception éprouvée de la porte d'accès « AirLock » et la rotation vers l'avant de l'enceinte de remplissage des bouteilles équilibrées améliorent le confort de l'opérateur.



Le système intégré est conçu pour être installé contre un mur et peut accueillir jusqu'à quatre (4) bouteilles de stockage d'air à l'arrière de l'unité.

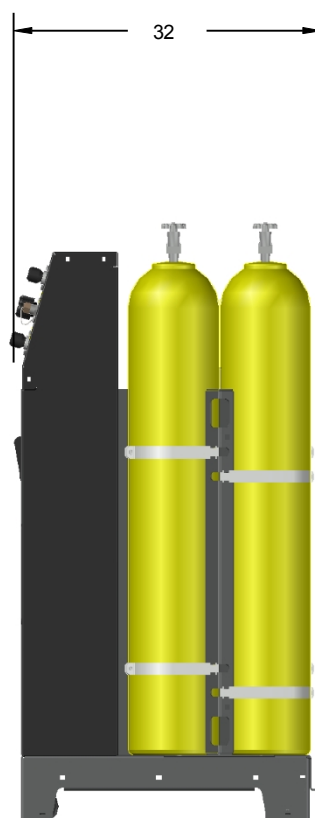
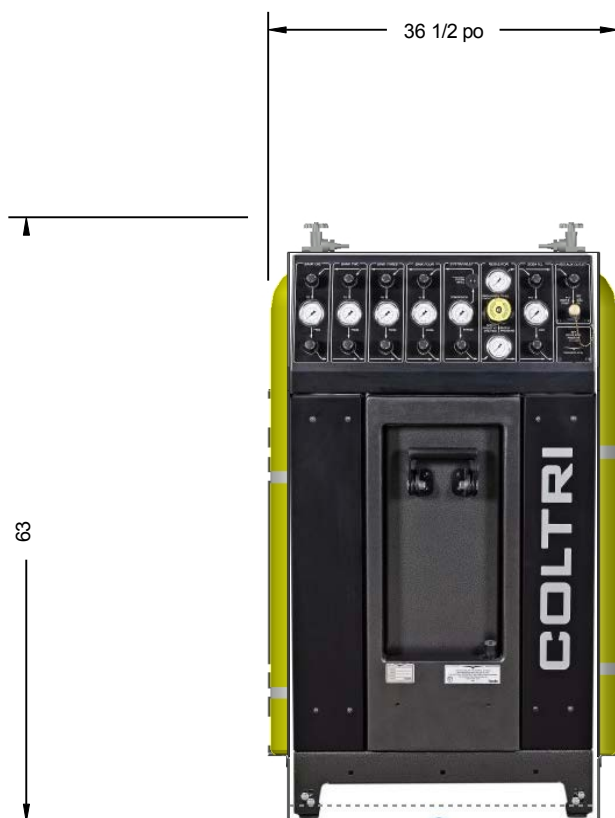
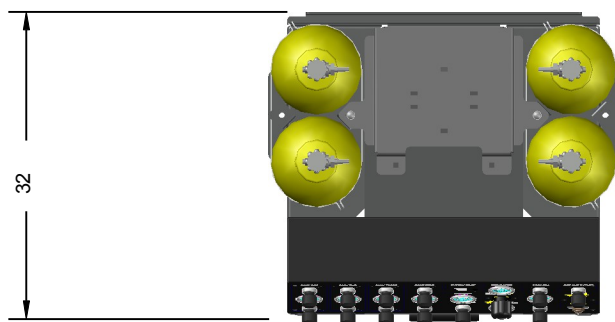
Panneau de commande unique de la station de remplissage inclinable vers l'avant pour un entretien sans entrave

Armoire d'appareil revêtue d'un revêtement en poudre et sans soudure

# ARMURE SSX2

Système de remplissage de bouteilles  
d'air respirable

*Caractéristiques standard et en option*



# ARMURE SSX2

## Système de remplissage de bouteilles d'air respirable

*Caractéristiques standard et en option*

